



MCX

La nouvelle génération de centrale One To One

Centrale de traitement d'air modulo-compact.
Simple et double flux de 800 à 50 000 m³/h

La force d'un spécialiste, 100 % constructeur de centrales de traitement d'air

Depuis plus de 60 ans, nous concevons, fabriquons et commercialisons des Centrales de Traitement d'Air. Grâce à notre expertise technologique et nos savoir-faire, HYDRONIC est aujourd'hui une marque française de référence que tous les professionnels du génie climatique et du BTP connaissent et adoptent pour la

fiabilité et les performances de ses équipements. Pour des applications toujours plus exigeantes, HYDRONIC élargit sa gamme de solutions en traitement d'air et vous propose une nouvelle génération de centrale, la MCX simple et double flux.

- 60 ANS d'expérience
- + de 100 000 centrales installées dans le monde
- Certification ISO 9001
- 3 000 centrales fabriquées par an
- + de 5 000 échangeurs air/eau par an
- 18 000 m² de surface de production



Eoliance, la puissance d'un groupe innovant expert de l'air

HYDRONIC s'appuie sur la force du groupe EOLIANCE, en passe de devenir l'un des leaders européens de la Qualité de l'air. C'est en rassemblant l'expertise de 6 marques aux savoir-faire forts et complémentaires

que le groupe assure sa présence sur les principaux marchés du bâtiment. Hydronic s'inscrit comme le spécialiste du traitement de l'air des bâtiments tertiaires et des salles blanches en industrie et santé.

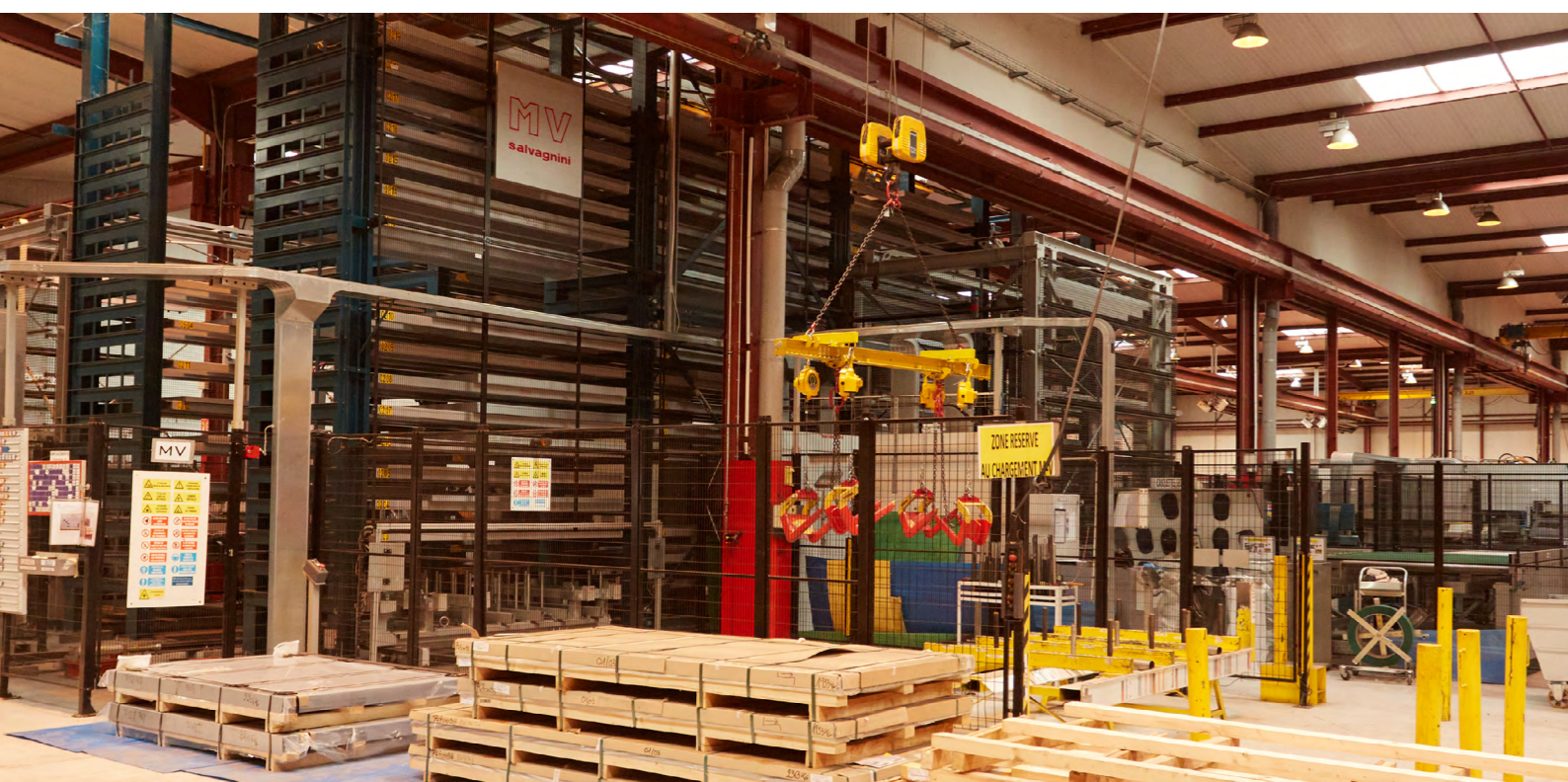


110 M€ de CA

800 collaborateurs

11 sites de production

15 pays



EXCLUSIF !

+ de 45 sections

Plus de 45 sections sont disponibles pour configurer votre centrale de traitement d'air, compacte et à haut rendement.

Nouvelle génération de CTA par HYDRONIC

Un bâtiment, des contraintes spécifiques = Une centrale 100 % personnalisée

Finis les effets traditionnels de paliers ! Grâce à nos nouveaux outils de conception et nos nouveaux process robotisés de production, nous proposons une centrale dimensionnée au juste besoin d'accessibilité, de faible consommation, de filtration et de qualité d'air intérieur... Plus question de choisir par défaut un équipement standard approchant vos besoins.

NOUVEAU

Un tunnel conçu pour une étanchéité optimale

- Montage des sections avec des process brevetés de clinchage et sertissage
- Monobloc jusqu'à 3,9 mètres
- Étanchéité de très haut niveau - L1++
Porte sur cadre alu avec joint continu et découplage thermique
- Étanchéité - Classe L1
- Résistance mécanique - Classe D1
- Isolation continue sans pont thermique - Classe T2 & TB2
- Volume sonore réduit

Un tunnel conçu pour une maintenance efficiente

- Nouveau design du cadre porte aluminium brevet X-DOOR
- Ouverture totale de la porte pour faciliter l'accès aux composants
- Nouvelle manchette de connexion aéraulique

PLUG & PLAY

Pour une installation rapide et une mise en œuvre simplifiée

- Facilité des raccordements hydrauliques, électriques et aérauliques
- 100 % des connectiques montées, câblées et testées en fin d'assemblage
- Tête de guidage conique pour assemblage des blocs de centrales
- Large ouverture X-Door : gain de temps en installation et maintenance



100 % DES COMPOSANTS PARAMÉTRABLES

Soyons efficaces dès la conception !
Dès la section déterminée, nous choisissons les composants de votre future CTA. Grâce à notre application MCX Design*, nous accédons à l'offre la plus complète du marché : moteur, ventilateur, humidificateur, batterie froide, chaude, baffle acoustique, passerelles de communication... sont ainsi sélectionnés avec soin pour répondre aux besoins spécifiques de chacun de vos projets CTA. Fourniture d'un plan client et BIM dès la première consultation, possible.

**MCX Design est un outil exclusif développé par HYDRONIC*



BIEN-ÊTRE ET SANTÉ



Pour un environnement intérieur sain et confortable

- Étanchéité totale pour économiser et optimiser l'énergie consommée
- Nouvelle structure pour installer des filtres de qualité sans perte d'efficacité ni surconsommation d'énergie : filtres ePM10 à ePM1, filtres microbiologiques HEPA, de E10 à H14
- Nettoyage facilité par l'accès optimisé X-Door pour garantir la distribution d'un air sain, partout, tout le temps
- Capteur de qualité d'air : Co2, Cov, epm 2,5, 10, humidité...et qualité de l'air

MCX, haute performance énergétique

Les enjeux sociétaux, les exigences normatives et leur dernière évolution RE2020 challengent l'ensemble des parties prenantes de la construction ou de la rénovation des bâtiments. Dans cette perspective, notre nouvelle centrale MCX satisfait aux normes en vigueur et répond

également à la classification Specific Fan Power (SFP). Issu de la norme EN 13053, ce critère SFP permet de qualifier l'efficacité énergétique globale d'un ventilateur ou d'un système de ventilation.

Normes, Labels et Certifications



La réputation d'HYDRONIC repose sur l'excellence de ses solutions. Dans le cadre d'une démarche HQE, nos sélections et conceptions adaptées permettent de répondre aux exigences des normes françaises et européennes RE 2020, EPBD, EFFINERGIE, MINERGIE, BREEAM, ERP 2018.

De 5 à 20% d'économie d'énergie



1 Consommation énergétique maîtrisée

Trop puissante, pas assez : votre centrale doit s'adapter aux spécificités de votre projet. Le process de conception MCX évite les effets paliers des équipements standards. Dimensionnée au plus juste besoin, la MCX permet de maîtriser ses coûts énergétiques.

2 Confort acoustique optimisé

Assemblage spécifique des sections assure une solide résistance mécanique (parois de 70 mm), une réduction des fuites d'air et une diminution des effets systèmes. Le confort absolu pour les installateurs, techniciens et utilisateurs finaux.

3 Régulation intelligente

MCX nouvelle génération propose un système de régulation intégré, précis et communicant GTC. Contrôles rigoureux des températures intérieures, des débits et pression d'air... notre système autonome de régulation optimise en permanence la performance de votre centrale.

4 Connexion GTC

Pour une maintenance optimisée, MCX et son système de régulation intégrée sont des équipements conçus pour communiquer. Connecter ainsi son propre système GTC de traitement des informations est une fonction possible à prévoir dès la conception.



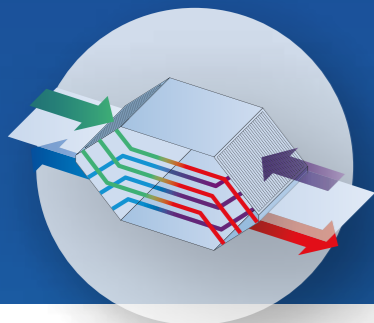
Nouveaux enjeux thermiques, nouvelles solutions

Face aux forts enjeux climatiques, aux futures contraintes environnementales, nous avons choisi de contribuer positivement aux économies d'énergie. Selon vos objectifs, nous concevons votre installation en conciliant récupération d'énergie, consommation d'énergie raisonnée et haut rendement.



Récupération d'énergie : le choix pour une meilleure performance

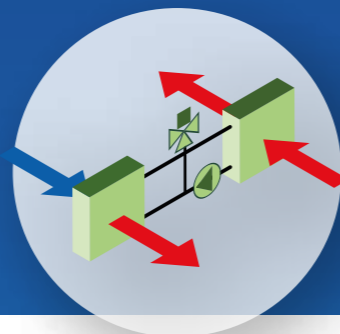
En fonction des applications, la gamme MCX propose 3 systèmes d'échangeurs de chaleur.



Récupérateur à plaques



Récupérateur rotatif



Batteries de récupération

Les batteries hydrauliques 100% Conçues et fabriquées sur notre site de production

Afin d'assurer une performance maximale de nos centrales et par conséquent garantir des installations conformes aux cahiers des charges les plus exigeants, nous concevons et fabriquons les composants critiques que sont les batteries d'échange.



L'expérience de l'exigence à l'international



HYDRONIC dispose d'une expérience et d'une réputation mondiale en conception et fabrication de centrales de traitement d'air fonctionnant en conditions climatiques extrêmes. De la Sibérie aux zones les plus humides ou chaudes de l'équateur, nous garantissons un fonctionnement optimal de nos équipements. La nouvelle gamme MCX ne fait pas exception à notre réputation.

- Adaptation de la centrale aux températures extrêmes
- Gestion de la déshumidification intérieure
- Sélections spécifiques pour répondre aux certifications locales

Nos composants

Moteurs EC dernière génération



Moteurs AC, poulie-courroie, ATEX, run and standby

Insonorisation



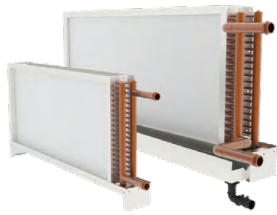
Piège à son intégré

Humidification



Adiabatique, vapeur

Batteries

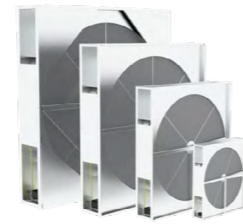


Eau chaude, vapeur, eau froide, détente directe. Tubes cuivre ou inox, ailettes aluminium - cuivre, revêtements spéciaux Hérésite.

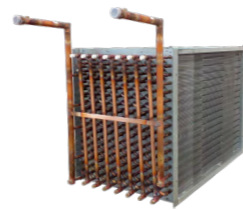
Récupérateurs d'énergie



Récupérateur à plaques contre-courant

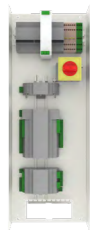


Récupérateur rotatif, vitesse fixe ou variable, traitement époxy, hygroscopique, absorption, secteur de purge



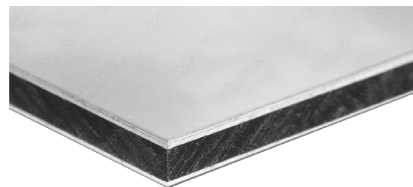
Batterie de récupération, eau glycolée

Régulation



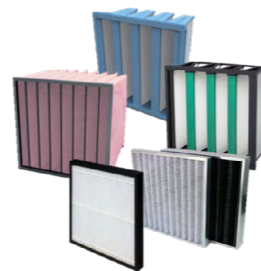
Avec régulation embarquée ou sans. Connectivité avec large choix de protocoles de communication en standard

Matériaux & Environnement



Panneaux prélaqués RAL 9016, inox en option. Isolation double-peau 50/70mm pour éliminer les ponts thermiques (TB2)

Filtres



Filtration haute efficacité ISO COARSE à ePM1 >85% à HEPA H14. Filtres à poches, plat, plissé, charbon actif, en utilisation simple ou combinée

MCX, la gamme

Pour chaque projet et chaque application, MCX apporte une solution experte.

MCX Energy



Confort et Qualité de l'air pour tous les types de bâtiments du tertiaire, pour les projets de construction et de rénovation de locaux d'enseignement ou à usage sportif.. L'offre **MCX Energy** apporte bien-être et confort sanitaire pour les usagers.

MCX Medical



Traitement d'air de très haute qualité sanitaire, hygiène de l'air traité pour les structures hospitalières ou toutes structures de soins et d'hébergement de personnes. L'offre **MCX Medical** relève le défi.

MCX Industry



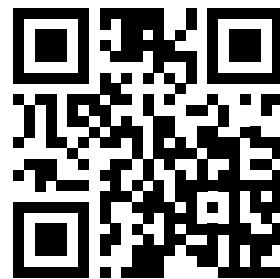
Spécifiquement dédiée aux industriels souhaitant maîtriser la performance énergétique de leurs bâtiments, contrôler et différencier les volumes d'air délivrés dans leurs espaces. Pour les environnements contraints ou zones d'activité en ambiance corrosive, poussiéreuse, l'offre **MCX Industry** s'adapte.

Nos conseillers techniques HYDRONIC à votre service

+ 33 (0)2 33 85 14 00
www.hydronic.fr
61400 Mortagne au Perche

Demandez nous une sélection et un chiffrage Obtenez la meilleure réponse

Donnez-nous votre contrainte prioritaire : accessibilité ;
restriction réglementaire ; QAI ; SPF ; rendement,
acoustique ; certification ; made in France



+33 (0)2 33 85 14 00
www.hydronic.fr/